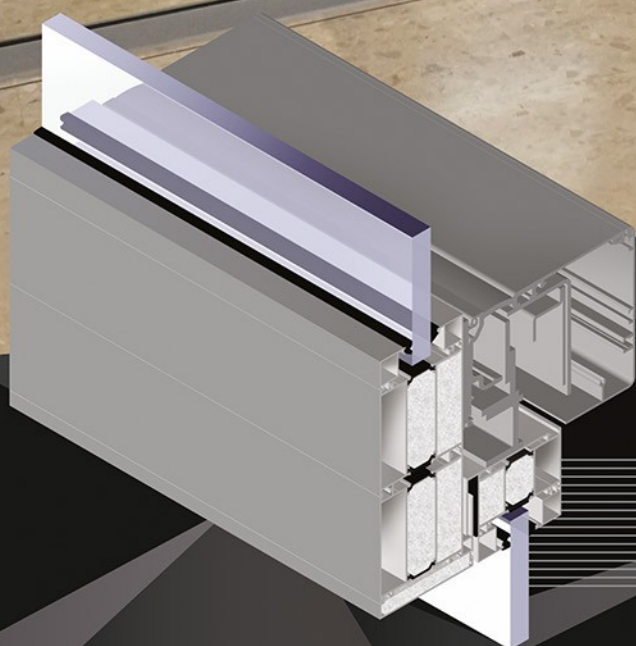


# FR90 SLIDE

## FR90 SLIDE



Izolowany termicznie system drzwi przesuwanych, automatycznych przeciwpożarowych. Zastosowanie: w budynkach użyteczności publicznej oraz w zabudowie komercyjnej.

# FR90 SLIDE

## OPIS SYSTEMU

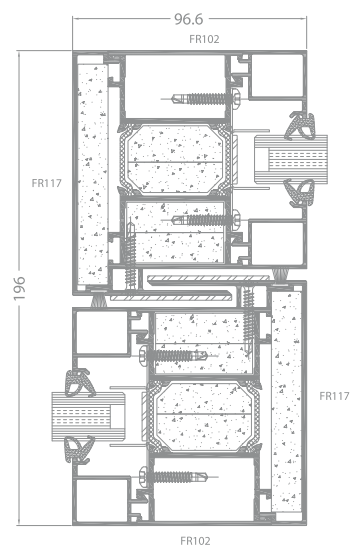
Izolowany termicznie system drzwi przesuwnych, automatycznych przeciwpożarowych. Konstrukcje wykonane na bazie systemu FR90 charakteryzują się klasą odporności ogniowej EI30 według normy PN-EN 1634-1+A1:2018-03.

### Charakterystyka:

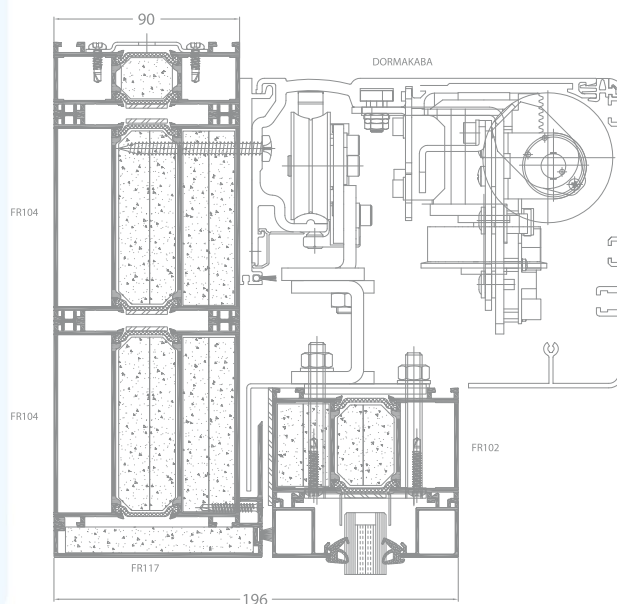
- odpowiednie komory profili wypełnione są wkładami ogniochronnymi
- uniwersalność i unifikacja profili z systemem FR90
- estetyczne połączenie labiryntowe skrzydeł
- symetryczne szklenie
- wymiary maksymalne konstrukcji: szer. 4900 x wys. 3500 mm
- wymiary maksymalne szyby skrzydła: 1193,5 x 2339 mm
- wymiary maksymalne skrzydła: 1369 x 2472 mm (skrzydło z „piórem”)
- dedykowana automatyka: DORMA, GEZE
- budowa konstrukcji:
  - drzwi jednoskrzydłowe i dwuskrzydłowe
  - drzwi rozsuwane
  - drzwi z doświetlami bocznymi i górnymi.

System FR90 SLIDE ma zastosowanie w budynkach użyteczności publicznej oraz w zabudowie komercyjnej.

Szeroki wybór kolorystyki – paleta RAL (Qualicoat 1518), kolory strukturalne, kolory drewnopodobne Aliplast Wood Colour Effect (Qualideco PL-0001), anoda (Qualanod 1808), bikolor.



FR90 SLIDE



połączenie przez skrzydło przesuwne z napędem automatycznym

## SPECYFIKACJA PRODUKTU

SYSTEM	MAX WYMIARY SKRZYDŁA DRZWI (L x H mm)	MAX WYMIAR SZYBY SKRZYDŁA	TYP KONSTRUKCJI	KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ
FR90 SLIDE	1369 x 2472 mm	1193,5 x 2339 mm	drzwi jedno- i dwuskrzydłowe, rozsuwane, z doświetlami bocznym i górnymi	EI 30 /PN-EN 1634-1+A1:2018-03